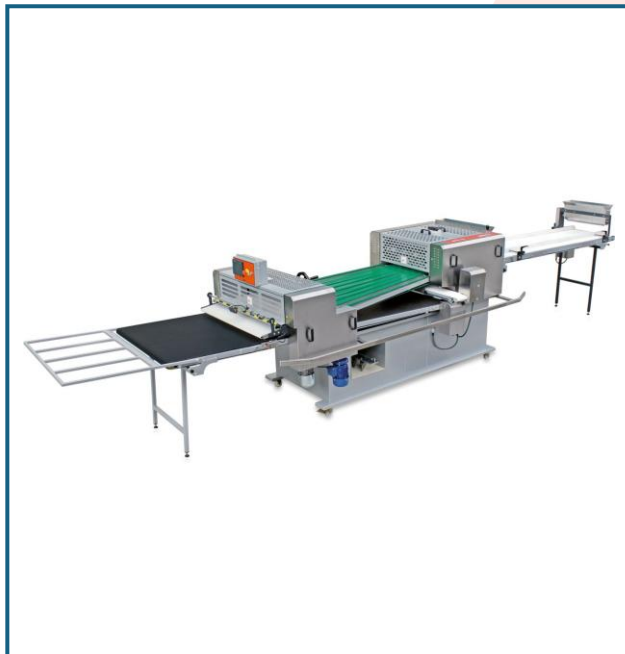


DIVISORA AUTOMÁTICA DE MASAS FERMENTADAS DE ALTA HIDRATACIÓN CON EMBANDEJADOR AUTOMATICO

-  LÍNEA AUTOMÁTICA DISEÑADA PARA LA PRODUCCIÓN DE PANES DE ALTA HIDRATACIÓN (70-90% AGUA).
-  CAMBIO MANUAL DE RODILLOS DIVISORES PARA FORMATOS DIFERENTES DE PIEZAS
-  FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE AISI304 Y MATERIALES APTOS PARA EL PROCESADO DE PRODUCTOS ALIMENTARIOS.
-  EMBANDEJADOR AUTOMÁTICO DE PIEZAS
-  ALIMENTADOR DE BANDEJAS AUTOMÁTICO PARA EMBANDEJADOR
-  SU DISEÑO DE CORTE NO DESGASIFICA O CASTIGA LA MASA
-  PANEL DIGITAL PARA UNA GESTIÓN INTELIGENTE DE LA PRODUCCIÓN
-  ENHARINADOR AUTOMÁTICO SUPERIOR PARA LA MASA E INFERIOR PARA LA CINTA DE CARGA.
-  CINTA AUTOMÁTICA PARA RETIRO DE RECORTES
-  DISEÑADA, FABRICADA Y ENSAMBLADA EN ESPAÑA BAJO LAS NORMAS EUROPEAS DE CALIDAD Y SEGURIDAD CE.

La divisora automática de masas de alta hidratación con embanderado automático es el equipo ideal para la fabricación de piezas de pan como Ciabattas, Baguettes rustico, entre otros, con una granda capacidad de personalización en tamaños y formas.

Debido a su especial proceso: harinas de fuerza, reposos importantes, poco castigo en la división de piezas, etc. nos permite producir panes de alta calidad y en formatos variados.



*La información, medidas y fotografías pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

MODELO	AUTO
RANGO DE ANCHO DE BANDEJAS	50 / 80 cm
PANEL DE CONTROL	DIGITAL
DIMENSIONES MÁXIMAS	6900x1150x1550 (H) mm
ENERGÍA / POTENCIA / AMPERES	Trifásica 400V 3PH + T + N / 2 kW / 8 A
PESO	770 kg

INNOVAPAN.CL



+56 9 2936 0773



clientes@innovapan.cl



León de la Barra 9371
Lo Espejo, Santiago



Debido a su especial proceso: harinas de fuerza, reposos importantes, poco castigo en la división de piezas, etc. nos permite producir panes de alta calidad y en formatos variados.

La TXA-ROLL-TOP 800 dispone de un "multirrodillo", el cual adelgaza y extiende el plastón, previamente descargado desde la cubeta a la cinta, otorgándole un 40-50% más de longitud a la masa.

Tras los cortes las piezas son separadas por diferentes carriles (variables) y depositadas automáticamente en bandeja o tablero, las cuales se desplazan automáticamente consiguiendo un depositado perfecto.

El operario solo tiene que introducir la bandeja sobre la cinta de entablado.

Dimensión de la bandeja o tablero a utilizar: entre 500 y 800 mm máximo.



Los cortadores longitudinales (discos) son montados en un sistema manual. Este sistema de corte nos da el ancho de las piezas.

El cambio de posición se realiza por medio de un motor/reductor y pulsador marcha/paro.

El corte transversal se realiza por una cizalla con accionamiento electromecánico y corte amortiguado. La longitud de corte se regula en el panel de mandos (autómata). El tipo de corte puede variar según la forma de la cuchilla. Se incluyen en la máquina, el corte recto (cizalla) y el corte puntas.



En el panel de control encontramos una pantalla táctil para poner en marcha la máquina, así como pararla, con los botones de start y stop, la visualización todos los parámetros programados, la parada de emergencia y el botón de reset para el inicio de un nuevo ciclo de corte.

*La información, medidas y fotografías pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

INNOVAPAN.CL



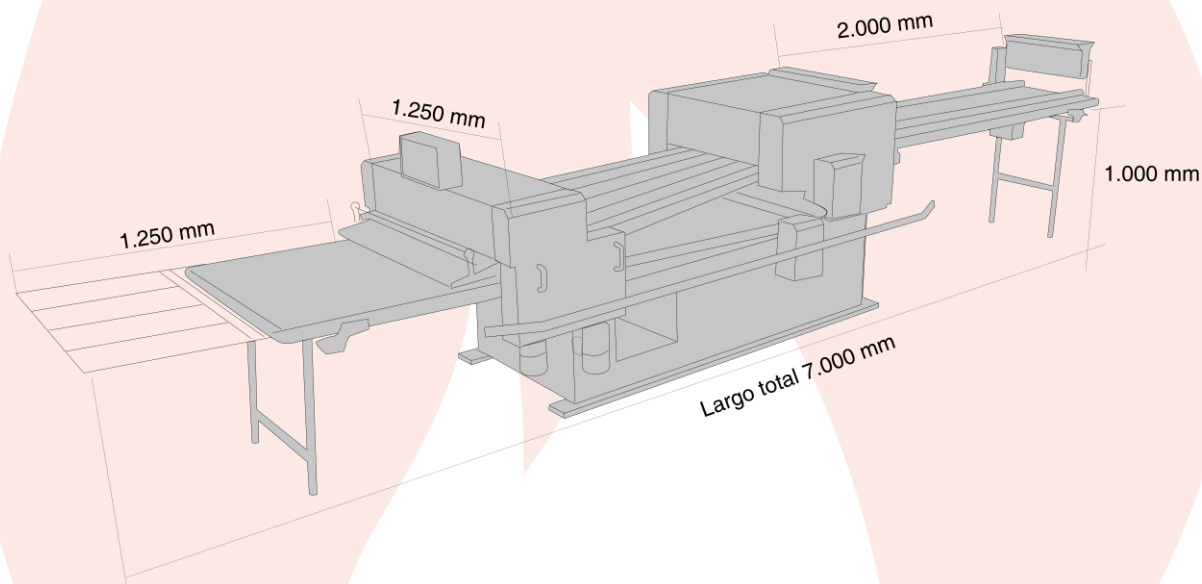
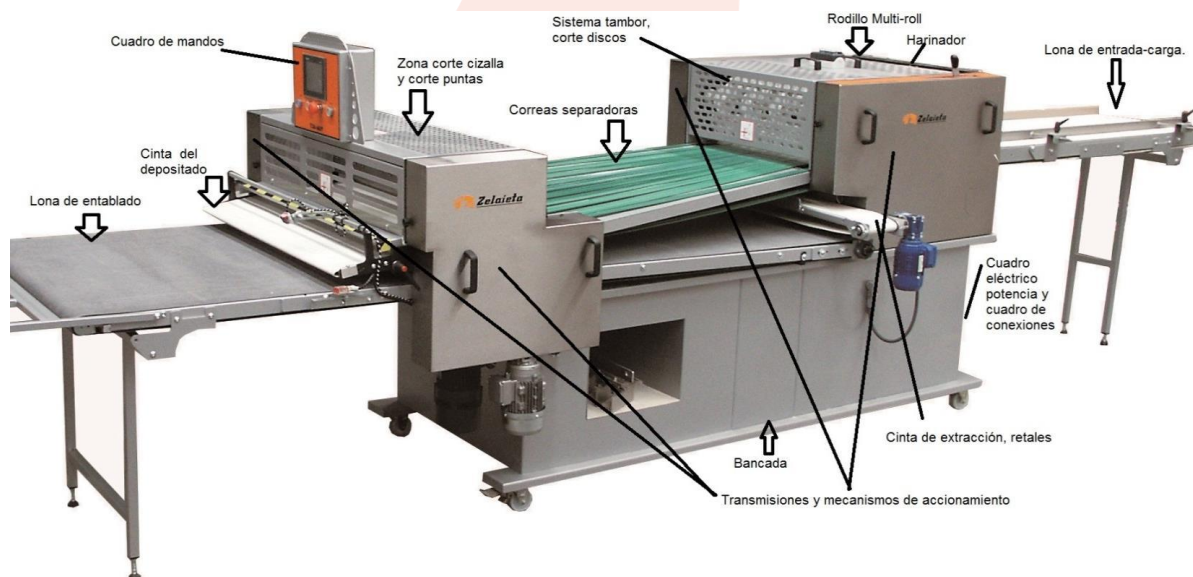
+56 9 2936 0773



clientes@innovapan.cl



León de la Barra 9371
Lo Espejo, Santiago



*La información, medidas y fotografías pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

INNOVAPAN.CL

+56 9 2936 0773

clientes@innovapan.cl

León de la Barra 9371
Lo Espejo, Santiago